2021 年6月

文章编号:0258-0926(2021)03-0055-04; doi:10.13832/j.jnpe.2021.03.0055

辐照对银铟镉控制棒价值的影响分析

张立东,赵 均

中广核研究院有限公司,广东深圳,518026

摘要:为分析银铟镉(Ag-In-Cd)控制棒内各核素经反应堆中子辐照后的消耗情况以及核素消耗对控制 棒价值的影响,本研究采用蒙特卡罗程序模拟了Ag-In-Cd控制棒内主要核素在反应堆运行期间的燃耗,并结 合控制棒宏观中子吸收截面和控制棒内的中子注量率水平变化,分析了辐照前后控制棒价值的变化。研究结 果表明,控制棒中¹¹³Cd随着辐照时间增加而加速消耗,¹⁰⁷Ag、¹⁰⁹Ag和¹¹⁵In消耗速率相对较慢;控制棒总 的宏观中子吸收截面在辐照后降低,但是¹⁰⁷Ag、¹⁰⁹Ag和¹¹⁵In的中子吸收截面明显地增加;辐照后控制棒内 的中子注量率增大,控制棒总中子吸收率无明显变化,即控制棒价值无明显变化。

关键词:银铟镉(Ag-In-Cd)控制棒;辐照消耗;控制棒价值 中图分类号:TL345 文献标志码:A

Study on Irradiation Effect for Value of Ag-In-Cd Control Rods

Zhang Lidong, Zhao Jun

China Nuclear Power Technology Research Institute Co., Ltd., Shenzhen, Guangdong, 518026, China

Abstract: In order to study the main neutron absorber nuclides of the Ag-In-Cd control rods in the reactor and its effect on the control rod value, Monte Carlo method is used to simulate the burnup of the main nuclides in Ag-In-Cd control rods during the reactor operation, and the neutron flux in the control rod and the macroscopic cross-section are analyzed, to investigate the value of the control rods before and after irradiation. The results show that the nuclide ¹¹³Cd in control rods decreases sharply with the increasing of the irradiation time, while ¹⁰⁷Ag, ¹⁰⁹Ag and ¹¹⁵In decrease slowly; the macroscopic cross-section of the control rods decreases, while the macroscopic cross-section of ¹⁰⁷Ag, ¹⁰⁹Ag and ¹¹⁵In increase; the neutron flux in the control rods increases, hence the neutron absorber rates in the Ag-In-Cd equal to that in the no-irradiation control rods.

Key words: Ag-In-Cd control rod, Irradition consumpuition, Control rod value

0 引 言

银铟镉(Ag-In-Cd)控制棒目前被广泛应用 于压水堆核电厂,其主要作用是补偿堆芯的剩余 反应性以及提供足够的安全停堆裕量。反应堆运 行时,控制棒下端部插入堆芯,控制棒处于较高 中子注量率的辐照场内,造成控制棒内中子吸收 材料的不断消耗。由于中子吸收截面大的核素消 耗较快,随着辐照时间的增加,中子吸收截面大 的核素占比逐渐降低,而中子吸收截面较小的核 素相对消耗较慢,其占比逐渐增加,因此随着辐 照时间的累积,控制棒的宏观吸收截面会发生变 化^[1]。

对于采用全控制棒提供剩余反应性补偿的堆 芯而言,反应堆运行期间需要一直保持控制棒处 于插入状态,因此和传统的含有可溶硼的反应堆 相比,此类反应堆的中子辐照时间更长,中子吸 收截面较大的核素消耗更快,控制棒的宏观吸收 截面变化也会更加明显。Bourgoin^[2]和龙冲生^[3] 等人通过理论模拟给出了控制棒辐照后各元素随 中子注量率变化的关系。李攀^[4]、LV^[5]、

作者简介:张立东(1985—),男,工程师,现主要从事反应堆辐射防护设计方面的研究,E-mail: zhangldong@cgnpc.com.cn

收稿日期:2020-04-24;修回日期:2020-12-08

RISOVANY^[6]等人研究了控制棒消耗对控制棒价 值的影响,研究认为随着辐照时间的增加,控制 棒价值逐渐减小。上述理论研究都表明控制棒在 反应堆内受到辐照时,控制棒内的核素成分会发 生变化,同时控制棒价值也受到一定影响。

目前,在压水堆核电厂运行期间也发现控制 棒价值随运行时间的增加而不断衰减的情况,但 是控制棒价值的衰减相对较小,因此在堆芯设计 中通常不考虑控制棒价值随时间的变化,这与上 述研究中压水堆控制棒辐照消耗和价值衰减的研 究结论有一定差别。本文从控制棒核素消耗出发, 研究控制棒内各核素经中子辐照后的核素质量含 量的变化情况,结合控制棒宏观中子吸收截面的 变化和控制棒内的中子反应率变化,对辐照前后 的控制棒价值变化进行研究。

1 控制棒中子吸收截面计算

Ag-In-Cd 控制棒的芯体初始质量成分为: 80%为 Ag,15%为 In,5%为 Cd,各种核素的初 始成分如表1所示。采用目前压水堆广泛使用的 燃料组件为研究对象,其燃料富集度为 3.20%, 每个燃料组件包括 264 根燃料棒(部分燃料棒载 有钆可燃毒物)、24 根锆合金导向管(用于放置 控制棒组件、中子源组件或阻流塞组件)、1 根 锆合金仪表测量管,按 17×17 方阵排列成正方形 栅格,共 289 个棒位,棒与棒间的中心距离为 1.26 cm。假设燃料组件的活性段高度为 220 cm,

表 1 Ag-In-Cd 控制棒内的初始核素质量分数及 一群等效截面

 Tab. 1
 Initial Nuclide Mass Fraction and Isotopes Mass Content in Ag-In-Cd

| 核素 | 质量分数/% | 一群等效截面/cm ² |
|-------------------|--------|------------------------|
| ¹⁰⁷ Ag | 41.440 | 3.39×10 ⁻² |
| ¹⁰⁹ Ag | 38.560 | 8.10×10 ⁻² |
| ¹¹³ In | 0.645 | 6.85×10 ⁻² |
| ¹¹⁵ In | 14.355 | 6.85×10 ⁻² |
| ¹⁰⁶ Cd | 0.060 | 2.32×10 ⁻⁵ |
| ¹⁰⁸ Cd | 0.045 | 1.67×10 ⁻⁵ |
| ¹¹⁰ Cd | 0.620 | 4.03×10 ⁻⁴ |
| ¹¹¹ Cd | 0.640 | 7.05×10 ⁻⁴ |
| ¹¹² Cd | 1.205 | 3.26×10 ⁻⁴ |
| ¹¹³ Cd | 0.615 | 1.19×10 ⁻¹ |
| ¹¹⁴ Cd | 1.445 | 3.15×10 ⁻⁴ |
| ¹¹⁶ Cd | 0.370 | 1.60×10 ⁻⁵ |
| 总计 | 100 | 3.00×10 ⁻¹ |

假设一组 Ag-In-Cd 控制棒插入单个燃料组件时的插入深度为 80 cm,然后计算燃料组件的有效 增殖因子(*k*eff),同时统计控制棒内中子注量率 以及各核素与中子发生反应的反应率,最后计算 控制棒内 Ag、In、Cd 同位素的质量分数和一群 等效宏观截面。

控制棒的总中子吸收截面是控制棒内所有核 素的中子吸收截面的总和,可表示为^[7-8]:

$$\Sigma_{\text{Ag-In-Cd}} = \sum_{i}^{n} \sigma_{i}$$
 (1)

式中, σ_i 为第*i*种核素的中子吸收截面;*n*为控制棒 中核素的数目;*i*为控制棒内第*i*种核素。

由表1可知,虽然¹¹³Cd的初始含量仅有 0.615%,但¹¹³Cd的一群等效截面最大,约占总截 面的39.2%;¹⁰⁹Ag的一群等效截面约占总截面的 26.6%;¹¹³In和¹¹⁵In的一群等效截面均约占22.5%; ¹⁰⁷Ag占11.1%;其余核素的总截面占比不足1%。

2 控制棒主要中子吸收核素消耗计算

2.1 控制棒内中子吸收核素的辐照反应

由于控制棒中的主要中子吸收核素为¹¹³Cd、 ¹⁰⁷Ag、¹⁰⁹Ag和¹¹³In、¹¹⁵In,因此本文在消耗计算 中也主要分析这5种核素。

上述核素在控制棒中主要发生以下反应: ¹⁰⁷Ag 俘获中子生成 ¹⁰⁸Ag, ¹⁰⁸Ag 经 β 衰变为 ¹⁰⁸Cd(衰变分支比为 97.7%, 半衰期为 2.4 min);

¹⁰⁹Ag 俘获中子后生成 ¹¹⁰Ag ,¹¹⁰Ag 再经 β 衰变 生成 ¹¹⁰Cd (衰变分支比为 97.7%); ¹¹³Cd 俘 获中子后生成 ¹¹⁴Cd; ¹¹³In 俘获中子后生成 ¹¹⁴In, ¹¹⁴In 再经 β 衰变生成 ¹¹⁴Sn (衰变分支比为 98.1%, 半衰期为 72 s); ¹¹⁵In 俘获中子后生成 ¹¹⁶In, ¹¹⁶In 再经 β 衰变生成 ¹¹⁶Sn(半衰期仅为 14 s)。这些生成产物的中子吸收截面都很小。

2.2 控制棒中核素消耗计算

为分析控制棒中各核素的消耗量,本文模拟 了仅由控制棒提供反应性控制的反应堆堆芯的运 行模式,控制棒插入组件中的长度为133 cm,单 个组件的辐照功率为3.6 MW,采用带燃耗计算功 能的蒙特卡罗程序计算控制棒在辐照1200 d后的 剩余核素成分。为了分析控制棒空间自屏效应对 核素消耗量的影响,建模时将控制棒沿径向方向 等距离划分为10层,从外向内依次命名为1层、2 层、...、10层,然后采用临界源模型计算每层中 各核素被辐照一段时间后的相对剩余量。

表2为辐照1200 d后控制棒各层中的核素含 量,由表2可知,辐照1200 d后最外层(10层)的 ¹¹³Cd仅剩余33.7%,消耗较多,这主要是由于¹¹³Cd 的中子吸收截面大(其热中子吸收截面约2×10⁻²⁴ m²)导致的;各层中¹⁰⁷Ag、¹⁰⁹Ag和¹¹³In、¹¹⁵In相 对消耗较少,这些核素的中子吸收截面相对较小 (约比¹¹³Cd低2个数量级);从最外层到最内层, ¹⁰⁸Cd、¹¹⁰Cd和¹¹⁴Cd含量显著增加,结合2.1节的 分析可知这些核素主要是中子吸收截面相对较大 的核素(¹⁰⁷Ag、¹⁰⁹Ag和¹¹³Cd)吸收中子后的产物。 综上,控制棒中子吸收截面大的核素辐照后含量 显著降低,且辐照后的产物的中子吸收截面较小, 结合式(1)可知,这将导致控制棒总的中子吸收 截面发生变化。

3 核素消耗对于控制棒价值影响

由表2可知, 辐照后控制棒中中子吸收截面较 大的核素有一定的消耗, 尤其是¹¹³Cd消耗更为明 显,这就导致了控制棒总的中子吸收截面发生较 为明显的变化,进一步导致控制棒吸收中子能力 发生变化。因此有必要研究控制棒中核素消耗对 于控制棒价值的影响。假设一束控制棒在堆芯辐 照后有99.9%的¹¹³Cd生成了¹¹⁴Cd,以¹¹⁴Cd作为控 制棒在堆内辐照后核素组分,并对其进行辐照实 验来研究和评估核素消耗对控制棒价值的影响。

采用单组件模型研究辐照对控制棒价值的影响,模型四周采用了全反射边界条件以模拟无限 堆芯,并假设控制棒插入组件的深度为133 cm, 燃料组件的其他参数与第1节相同。分别计算在 没有插入控制棒、插入未经辐照的控制棒以及插 入经辐照后的控制棒的燃料组件的 k_{eff} 。经计算, 没有插入控制棒时,燃料组件的 k_{eff} 为 1.19768±0.00009;插入未经辐照控制棒时,燃料 组件的 k_{eff} 为1.14573±0.00004;插入经辐照后的 控制棒时,燃料组件的的 k_{eff} 为1.14626±0.00004。 因此,当控制棒插入堆芯133 cm时,未辐照的控 制棒的价值约为5195 pcm(1 pcm=10⁻⁵),而经 辐照的控制棒的价值约为5142 pcm。换言之,在 ¹¹³Cd 消耗 99.9%以后,控制棒价值仅变化了53 pcm,约变化了1%,即控制棒中¹¹³Cd 辐照消耗 了99.9%对于控制棒价值的影响几乎可以忽略。

 $k_{\rm eff}$ 可通过系统内中子产生率与系统内中子的 总消失率(包括吸收率和泄漏率)的比值计算得 到,其中泄漏率的大小主要取决于堆芯尺寸和几 何形状,外边界条件相同的模型中子泄漏率是相 等的。根据 $k_{\rm eff}$ 的计算公式可知, $k_{\rm eff}$ 相同的情况 下,中子的吸收率应该是相等的。而控制棒中子 吸收率计算结果显示,¹¹³Cd 消耗 99.9%的控制棒 中核素的归一化中子的反应率为 3.26×10⁻⁴ s⁻¹, 未经辐照的控制棒中核素的归一化中子的反应率 为 3.28×10⁻⁴ s⁻¹,2 种控制棒内的中子的反应率 相差 0.6%,即控制棒的中子吸收率也基本不变。

表 3 为辐照前后控制棒内各核素的一群等效 截面及辐照前后的比值,根据表 3 中可知,辐照 后¹¹³Cd 的一群等效截面为 4.59×10⁻⁴ cm²,控制 棒的总一群等效截面为 0.275 cm²,相对于¹¹³Cd 没有消耗的控制棒(即辐照前),控制棒的总一 群等效截面减少了 11%,与采用式(1)计算的结 果(减小 40%)相差较大,说明随着¹¹³Cd 的消 耗,控制棒内各核素的一群等效截面发生了变化。 表 4 为辐照前后控制棒内 Ag 和 In 2 种元素

| | | | | 1 | e | 3 | | | | |
|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 核素 | 1层 | 2 层 | 3 层 | 4 层 | 5 层 | 6 层 | 7层 | 8层 | 9层 | 10 层 |
| ¹⁰⁷ Ag | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.8 | 99.7 |
| ¹⁰⁹ Ag | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.8 | 99.8 | 99.8 | 99.6 | 99.3 |
| ¹¹⁵ In | 99.4 | 99.4 | 99.4 | 99.4 | 99.3 | 99.3 | 99.1 | 98.9 | 98.4 | 96.9 |
| ¹¹⁴ Cd | 101.5 | 101.5 | 101.7 | 101.9 | 102.4 | 103.4 | 105.3 | 109.1 | 116.2 | 128.1 |
| ¹¹² Cd | 100.1 | 100.1 | 100.1 | 100.1 | 100.1 | 100.1 | 100.1 | 100.1 | 100.1 | 100.1 |
| ¹¹³ In | 99.6 | 99.6 | 99.6 | 99.6 | 99.6 | 99.6 | 99.5 | 99.5 | 99.5 | 99.4 |
| ¹¹¹ Cd | 100.0 | 100.0 | 98.7 | 98.7 | 98.6 | 98.6 | 98.6 | 98.6 | 98.5 | 98.4 |
| ¹¹³ Cd | 96.4 | 96.4 | 96.0 | 95.4 | 94.3 | 92.0 | 87.4 | 78.6 | 61.8 | 33.7 |
| ¹¹⁰ Cd | 108.0 | 108.1 | 108.3 | 108.6 | 109.0 | 109.9 | 111.5 | 114.5 | 120.7 | 142.1 |
| ¹¹⁶ Cd | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 100.0 | 100.0 |
| ¹⁰⁶ Cd | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 | 99.9 |
| ¹⁰⁸ Cd | 166.3 | 166.7 | 167.5 | 168.6 | 171.1 | 175.9 | 184.3 | 199.7 | 232.1 | 324.5 |

表 2 Ag-In-Cd 控制棒在反应堆内辐照后的核素的相对剩余量 % Tab. 2 Remained Isotopes in Ag-In-Cd Alloy after Irradiation

表 3 辐照前和辐照后控制棒内各核素的一群等效截面 及比值

Tab. 3 Nuclide Macroscopic Effective Cross-Section of One Group in Ag-In-Cd Control Rods before and after Irradiation

| 核素 | 未辐照截面 /cm ² | 辐照后截面 /cm ² | 一群等效截面比值 (辐照后/辐照前) |
|--------------------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------|
| ¹⁰⁷ Ag | 3.4 × 10 ⁻² | 5.08 × 10 ⁻² | 1.4970 |
| ¹¹³ In、 ¹¹⁵ In | 6.9×10^{-2} | 1.02×10^{-1} | 1.4873 |
| ¹⁰⁶ Cd | 2.3×10^{-5} | 2.35×10^{-5} | 1.0138 |
| ¹⁰⁸ Cd | 1.7×10^{-5} | 1.70×10^{-5} | 1.0182 |
| ¹¹⁰ Cd | 4.0×10^{-4} | 4.70×10^{-4} | 1.1661 |
| ¹¹¹ Cd | 7.1×10^{-4} | 8.54×10^{-4} | 1.2119 |
| ¹¹² Cd | 3.3×10^{-4} | 3.42×10^{-4} | 1.0473 |
| ¹¹³ Cd | 1.2×10^{-1} | 4.59×10^{-4} | 0.0038 |
| ¹¹⁴ Cd | 3.2×10^{-4} | 2.72×10^{-4} | 0.8627 |
| ¹¹⁶ Cd | 1.6 × 10 ⁻⁵ | 1.56×10^{-5} | 0.9756 |
| ¹⁰⁹ Ag | 8.1 × 10 ⁻² | 1.20×10^{-1} | 1.4807 |
| 所有核素 | 3.04×10^{-1} | 2.75×10^{-1} | 1.1067 |

的核素的两群截面变化。可以看出,当控制棒内 ¹¹³Cd 消耗后(即辐照后),Ag和In的热群等效 截面增大了 2.5 倍以上,超热群和快群等效截面 则降低至原来的 96%,总的一群等效截面增加约 50%。说明了¹¹³Cd 消耗以后,Ag和In吸收热中 子的比例大幅度增加,这主要是因为 ¹¹³Cd 的热 中子吸收截面大,对Ag和In形成了自屏效应; 当 ¹¹³Cd 消耗以后控制棒对热中子的自屏效应消 失,所以Ag和In的热中子吸收截面增大。因此, Ag-In-Cd 控制棒中 ¹¹³Cd 辐照消耗以后,Ag和In 的热中子比例增大,热中子吸收截面增大。

表 4 辐照前后控制棒中主要中子吸收核素的 两群等效截面变化

Tab. 4 Nuclide Macroscopic Effective Cross-Section of Two Groups in Ag-In-Cd Alloy before and after Irradiation

| | 等效截面比值(辐照后/辐照前) | | | |
|--------------------------------------|-----------------|--------------|------------|--|
| 核素 | 热群(中子能量 | 超热群和快群(中子 | 今 能 | |
| | <0.625 eV) | 能量>0.625 eV) | 土肥井 | |
| ¹⁰⁷ Ag | 2.77 | 0.96 | 1.53 | |
| ¹¹³ In、 ¹¹⁵ In | 2.59 | 0.96 | 1.51 | |
| ¹⁰⁹ Ag | 2.73 | 0.96 | 1.51 | |

综合表 3 和表 4 可知,虽然¹¹³Cd 消耗以后, Ag 和 In 的等效截面增加,但是增加量小于¹¹³Cd 消耗导致的截面减少量,由于中子反应率为中子 注量率和中子吸收截面的乘积,若¹¹³Cd 消耗前 和消耗后控制棒内中子吸收率相同,则在¹¹³Cd 消耗后控制棒内的中子注量率会有增加。计算结 果显示,在相同的堆芯参数条件下,当采用辐照 后控制棒时,控制棒内的中子注量率将比采用未 辐照控制棒的中子注量率高9.6%,而辐照后的总 有效截面比辐照前减低了11%,因此控制棒内的 中子反应率几乎不变,控制棒价值没有明显变化。

4 结 论

本文分析了 Ag-In-Cd 控制棒经辐照后的各 核素的质量含量的变化情况以及核素变化对控制 棒价值的影响,得到以下结论:

Ag-In-Cd 控制棒在反应堆内辐照后,随着辐照时间的变化,中子吸收截面大的核素消耗的较快,如¹¹³Cd;随着¹¹³Cd消耗,控制棒内主要的中子吸收核素的热中子吸收比例增加,一群等效截面也明显增加;控制棒中¹¹³Cd消耗后,控制 棒内的中子注量率增加,控制棒价值无明显变化。

参考文献:

- GALAHOM A A. Investigation of different burnable absorbers effects on the neutronic characteristics of PWR assembly [J]. Annals of Nuclear Energy, 2016, 94(8): 22-31.
- [2] BOURGOIN J, COUVREUR F, GOSSET D. The behaviour of control rod absorber under irradiation[J]. Journal of Nuclear Materials, 1999(275): 296-304.
- [3] 龙冲生,肖红星,高雯,等.Ag-In-Cd 芯体辐照后化学 成分的计算[J].原子能科学与技术,2015,49(10): 1844-1848.
- [4] 李攀,于雷,陈玉清.压水堆控制棒价值的亏损速率 研究[J].原子能科学与技术,2015,49(S1):382-385.
- [5] LV D, LU J, RAN G, et al. Ball milling and sintering of neutron absorber Mo-based Tb₂O₃-Dy₂O₃ composite and its characterization [J]. Powder Technology, 2018(331): 226-235.
- [6] RISOVANY V D, VARLASHOVA E E, SUSLOV D N. Dysprosium titanate as an absorber material for control rods [J]. Nuclear Engineering and Technology, 2014, 46(4): 513-520.
- [7] RAHELEH K. Sensitivity analyses of the use of different neutron absorbers on the main safety core parameters in MTR type research reactor [J]. Nuclear Engineering And Technology, 2014, 46(4): 513-520.
- [8] AYGÜN B. High alloyed new stainless steel shielding material for gamma and fastneutron radiation [J]. Nuclear Engineering and Technology, 2019, 46(4): 513-520.

(责任编辑:周茂)